

TECHNOFORM BAUTEC



Technoform Bautech Kunststoffprodukte GmbH Service Center Akkreditierte Prüfungen	Ostring 4 34277 Fuldabrück Germany	тел.: +49 (0)561 9583 420; факс: +49 (0)561 9583 589 email: service-center@technoform.de
--------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

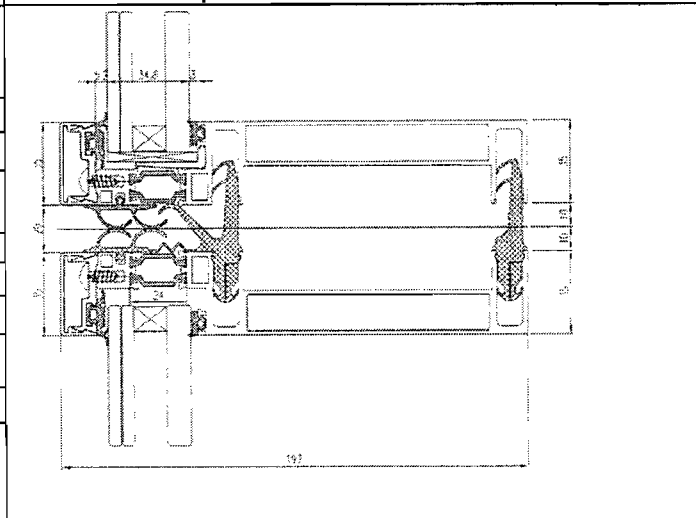
Определяне коефициента на топлопреминаване по метода на гореща кутия – съгласно стандарт EN 12412-2 (07-2003)

Доклад от тест	SCAP-2009-65-60_2	Дата:	23.11.2009
-----------------------	--------------------------	--------------	-------------------

Клиент	Адрес
Стилмет АД	София Военна рампа Илиенци 119А България

Описание на пробата	Описание на пробата
----------------------------	----------------------------

Наименование на системата: ETEM E 90 70318 Сечение 2-2	
Производител: Стилмет АД	
Дата на производство:	17.07.09
Сериен номер:	-
Взета проба (с дата): 29.07.09	
Дата на приемане:	01.09.2009
Категория профил:	Фасаден; Система за елементна фасада E 90



Височина на пробата:	1480 mm	Количество на пробата:	5
Ширина на пробата:	90 mm	в/В-отношение	-
Дълбочина на пробата:	197 mm	Дебелина на пълнежа:	30 mm

Резултати от теста			
U _f =	2,6 W/m²K	ΔU _f (отклонение)	±0,13W/m ² K

Забележка: Резултатите се отнасят само до тестваната проба. Докладът от теста не може да бъде препечатван, освен като едно цяло, без писменото одобрение на лабораторията.

Провел теста:	Ръководител лаборатория
Олаф Виерзох	Игор Кемалович
Име / Подпис	Име / Подпис



Описание на елементите			
Хоризонтал		Каса:	
Номер:	E 90100 рамка, E90700 подкапачка, E 90712 капачка	Брой:	
Размери (WxT):	90mm x 197mm	Размери (WxT):	-
Материал:	Алуминиева сплав ENAW6063 F22	Материал:	-
Обработка на повърхността:	Прахово покритие	Обработка на повърхността:	-
Термичен мост		Термичен мост	
Материал:	PA66GF25	Материал:	-
Състояние на материала:	-	Състояние на материала :	-
Брой:	-	Брой:	-
Размери	24 mm x 6 mm	Размери	-
Количество:	4	Количество:	-
Пълнеж в зоната на изолация: въздух		Пълнеж в зоната на изолация: -	
Повърхностна обработка на зоната на изолация: Прахово покритие		Повърхностна обработка на зоната на изолация :-	
Уплътнители, обков, други: EPDM уплътнения		Уплътнители, обков, други :	
Отделни резултати		Измервателно оборудване	Гореща кутия TDW 4240
Топла страна		Производител: Таурус Инструментс ООД	
Студена страна		Устройство номер: 200203-4240-01	
$\theta_{n,i}$	20,10 °C	$\theta_{n,e}$	-0,08 °C
$\theta_{c,i}$	20,31 °C	$\theta_{c,e}$	-0,09 °C
$\theta_{p,i}$	20,01 °C	$\theta_{p,e}$	-0,06 °C
$\theta_{p,j}$	19,46 °C	$\theta_{p,e}$	0,06 °C
$\theta_{sur,i}$	19,92 °C	$\theta_{sur,e}$	0,04 °C
$\theta_{fi,i}$	17,47 °C	$\theta_{fi,e}$	0,88 °C
v_i	0,12 m/s	v_e	2,55 m/s
Повърхности			
A_{sp}	0,666 m ²	A_{si}	1,154 m ²
Топлинен поток			
Φ_{in}	66,09 W	Φ_{sur}	8,054 W
Φ_{eg}	1,526 W	q_t	31,05 W/m ²
Съпротивление на топлопреминаване			
R_{sur}	3 072 m ² K/W	R_{st}	0,176 m ² K/W
Хронология на теста			
Начало на теста:	27.10.2009		
Край на теста:	28.10.2009		
Продължителност на теста:	20 h		
Дани за калибриране съгласно EN 12567-1 (02-2001)		$\epsilon = 0,89$ (вътрешни повърхности)	
R_{sur}	$= 3,6733 - 0,0609 * T_{m,sur}$	Площ на горещата кутия	3,06 m ²
R_{st}	$= 0,2703 * q_{sp}^{-0,125}$	Изпитвана кухня:	1,23 m хоризонт. x 1,48 m верт.
F_{ci}	$= 0,33376 + 0,0035 * q_{sp}$	Изпитвана площ:	1,82 m ²
F_{ce}	$= 0,7516 + 0,0014 * q_{sp}$	Периметър на изпитване:	5,42 m
Условия на съхранение на пробата (влажност, и т.н.)			
Преди теста:-		След теста:-	
Допълнителни измервания:-			
Отклонения/ Допълнения /Изключения:-			
Мнения и интерпретации:-			
Допълнителна информация:-			

